

Laborgyakorlati beosztás 2020-2021 őszi félév
Polimer habok BMEGEPTNG13 (1+0+1)

Polimer habok páratlan heti laborgyakorlati kurzus												
	2020.09.10		2020.09.24		2020.10.08		2020.10.22		2020.11.19		2020.12.03	
Csoportszám	14:15-15:00	15:00-15:45	14:15-15:00	15:00-15:45	14:15-15:00	15:00-15:45	14:15-15:00	15:00-15:45	14:15-15:00	15:00-15:45	14:15-15:00	15:00-15:45
OB1	L(I.) T.ép FSZ	L(II.) T.ép FSZ	L(III.) MT.ép Extrúzió 1 lab.	L(IV.) MT.ép Extrúzió 2 lab.	L(V.) MT.ép Extrúzió 2 lab.	L(VI.) MT.ép Proto lab.	L(VII.) MT. Ép Extrúzió 2 lab.	L(VIII.) MT. Ép Fröccs. lab	L(IX.) T.ép FSZ	L(X.) T.ép FSZ	L(XI.) MT ép. Anyagv. Lab.	L(XII.) MT ép. Anyagvizsg. Lab.

Polimer habok páros heti laborgyakorlati kurzus												
	2020.09.17		2020.10.01		2020.10.15		2020.10.29		2020.11.26		2020.12.10	
Csoportszám	14:15-15:00	15:00-15:45	14:15-15:00	15:00-15:45	14:15-15:00	15:00-15:45	14:15-15:00	15:00-15:45	14:15-15:00	15:00-15:45	14:15-15:00	15:00-15:45
CM1	L(I.) T.ép FSZ	L(II.) T.ép FSZ	L(III.) MT.ép Extrúzió 1 lab.	L(IV.) MT.ép Extrúzió 2 lab.	L(V.) MT.ép Extrúzió 2 lab.	L(VI.) MT.ép Proto lab.	L(VII.) MT. Ép Extrúzió 2 lab.	L(VIII.) MT. Ép Fröccs. lab	L(IX.) T.ép FSZ	L(X.) T.ép FSZ	L(XI.) MT ép. Anyagv. Lab.	L(XII.) MT ép. Anyagvizsg. Lab.
CM2	L(I.) T.ép FSZ	L(II.) T.ép FSZ	L(III.) MT.ép Extrúzió 1 lab.	L(IV.) MT.ép Extrúzió 2 lab.	L(V.) MT.ép Extrúzió 2 lab.	L(VI.) MT.ép Proto lab.	L(VII.) MT. Ép Extrúzió 2 lab.	L(VIII.) MT. Ép Fröcc. lab	L(IX.) T.ép FSZ	L(X.) T.ép FSZ	L(XI.) MT ép. Anyagvi. Lab.	L(XII.) MT ép. Anyagvizsg. Lab.
CM3	L(II.) T.ép FSZ	L(I.) T.ép FSZ	L(IV.) MT.ép Extrúzió 2 lab.	L(III.) MT.ép Extrúzió 1 lab.	L(VI.) MT.ép Proto lab.	L(V.) MT.ép Extrúzió 2 lab.	L(VII.) MT. Ép Extrúzió 2 lab.	L(VIII.) MT. Ép Fröccs. lab	L(X.) T.ép FSZ	L(IX.) T.ép FSZ	L(XII.) MT ép. Anyagvi. Lab.	L(XI.) MT ép. Anyagvizsg. Lab.

L(I.)	Habképzőszerek és azok minősítése
L(II.)	Polimer habtípusok és azok jellemzői
L(III.)	Hőre lágyuló polimerek kémiai habképzőszerezrel történő habképzése (zsinór)
L(IV.)	Hőre lágyuló polimerek kémiai habképzőszerezrel történő habképzése (lemez)
L(V.)	Hőre lágyuló polimerek fizikai habképzőszerezrel történő habosítása I.
L(VI.)	Reaktív habképzés
L(VII.)	Hőre lágyuló polimerek fizikai habképzőszerezrel történő habosítása II.
L(VIII.)	Habtermék előállítása fröccsöntéssel
L(IX.)	Polimer habok minősítése I.
L(X.)	Polimer habok minősítése II.
L(XI.)	Polimer habok minősítése III.
L(XII.)	Polimer habok minősítése IV.

Polimer habok páratlan heti laborgyakorlati kurzus				
	PLA	CBA típus	CBA adagolás	Gyártási paraméter
Csoportszám	típus	típus	m%	°C
OB1	2003D	Tracel 3170 (exo)	2 m%	190 °C

Polimer habok páros heti laborgyakorlati kurzus				
	PLA	CBA típus	CBA adagolás	Gyártási paraméter
Csoportszám	típus	típus	m%	°C
CM1	2003D	Tracel 3170 (exo)	1,5 m%	190 °C
CM2	2003D	Tracel 3170 (exo)	2 m%	190 °C
CM3	2003D	Tracel 3170 (exo)	3 m%	190 °C